

CAMERONI Daniela

Le dichiarazioni qui sotto riportate, sottoscritte dai consiglieri e assessori obbligati con l'apposizione della formula "*sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero*", sono depositate agli atti del Consiglio regionale

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art.14, comma 1, lett. d), D.lgs. 33/2013)**

**Dichiarazione relativa agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti (art.14, comma 1, lett. e), D.lgs. 33/2013)**

**Anno 2024**

La consigliera ha dichiarato di non ricoprire altre cariche o incarichi

**Anno 2025**

La consigliera ha dichiarato che non sono intervenute variazioni